

ПРОМСОРТ
ТМЛ
ООО "ПромСорт-ТМЛ", Россия

Грузополучатель:
ООО "ПромСорт-ТМЛ" 300016, Тульская область, г. Тула, ул. Промышленная, д. 2
Заяв № ЦСР-002543

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2500022810

04.06.2025

Грузоотправитель:
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЖЕРСКИЙ-ЭКОП" 150006,
Яросская обл., г. Ярославль, ш. Торговое, д. 119
Всвоулет № 65675431

Лист 1
Из 1

№ п/п	Номер спецификации	Номер партии	Номер марки	Класс прочности	ТУ на технические требования	Формы профилей	Размер профилей	Состояние поставки	Группа по классу	Длина, мм	Точность по отклонениям	Упаковка	Кол-во мест	Вес, т
1	000080198.0	12504202	B01	A500C	ГОСТ 34028-2016	2Ф	12	МД	ОМ1	11700	ОМ1	11700	2	9,261
2	000080198.0	12504203	B01	A500C	ГОСТ 34028-2016	2Ф	12	МД	ОМ1	11700	ОМ1	11700	2	9,261
3	000080198.0	12504203	B01	A500C	ГОСТ 34028-2016	2Ф	12	МД	ОМ1	11700	ОМ1	11700	2	9,261
4	000080198.0	12504202	B01	A500C	ГОСТ 34028-2016	2Ф	12	МД	ОМ1	11700	ОМ1	11700	2	9,261
5	000080198.0	12504200	B01	A500C	ГОСТ 34028-2016	2Ф	12	МД	ОМ1	11700	ОМ1	11700	2	9,261

Химический состав, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	V	Mo	N	Nb	Ti	C _{max}
1	0.2	0.4	0.1	0.019	0.01	0.03	0.01	0.02	0.001	0.002	0.001	0.001	0.001	0.28
2	0.2	0.5	0.16	0.009	0.01	0.02	0.01	0.01	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.28
3	0.21	0.39	0.1	0.02	0.009	0.01	0.01	0.01	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	0.28
4	0.2	0.4	0.09	0.017	0.006	0.01	0.01	0.01	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.28
5	0.19	0.45	0.09	0.025	0.011	0.03	0.01	0.01	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001	0.27

Механические свойства и технологические испытания

№ п/п	Предел текучести σ _т , Н/мм ²	Предел прочности σ _в , Н/мм ²	Среднее сопротивление σ _{ср} , Н/мм ²	с/кг	Относительное удлинение δ ₅ , %	Относительное удлинение δ _{max} , %	Взрыв с разрывом	Относительная площадь сечения реж. рт
1	380	602	602	1.14	24	8.5	МД	0.087
2	580	662	662	1.14	24	8.5	МД	0.087
3	577	659	659	1.14	23	7.9	МД	0.088
4	577	659	659	1.14	23	7.9	МД	0.088
5	576	658	658	1.14	23	8.3	МД	0.086

Стерилизация показаний

№ п/п	σ _т , Н/мм ²	σ _в , Н/мм ²	σ _{ср} , Н/мм ²	δ ₅ , %	δ _{max} , %	σ _в , Н/мм ²	σ _{ср} , Н/мм ²	δ ₅ , %	δ _{max} , %
1	592	10.5	683	10.2	22.3	8.2	0.4	1.15	0.01
2	592	10.5	683	10.2	22.3	8.2	0.4	1.15	0.01
3	592	10.5	683	10.2	22.3	8.2	0.4	1.15	0.01
4	592	10.5	683	10.2	22.3	8.2	0.4	1.15	0.01
5	592	10.5	683	10.2	22.3	8.2	0.4	1.15	0.01

Примечания

№ п/п	Способ производства - 2 (ГОСТ 34028-2016, табл. 3)	Примечание
1,2,3,4,5	Свар. с учетом п. 6.1.4.3 ГОСТ 34028-2016	
1,2,3,4,5	Прокат соответствует дополнительному требованию к свариваемости согласно ГОСТ 34028-2016. Прокат испытан № 159-29-24 от 21.10.2024 г. от АО «ИПД «Строительство»	
1,2,3,4,5	Удаление окалины и подпорошковый проб в состоянии поставки (Н1)	
1,2,3,4,5	Прокатная маркировка: знак завода 981	
1,2,3,4,5	Максимальная длина свинца, мм: 1000	

